

# Wały HE-VA

## Tip-Roller

- Więcej niż zwykły wał



**HE-VA**  
WAŁY

# Wszystko w jednym

Nie tylko wałowanie, ale również wyrównanie i obróbka

... wszystko w jednym urządzeniu! Wał HE-VA pozwala zwiększyć efektywność pracy, a co najważniejsze – zaoszczędzić czas i pieniądze. Na wał uprawowy HE-VA można zamontować belkę wyrównującą Spring-Board, co czyni wał wszechstronnym urządzeniem rolniczym. Możliwość wyboru spośród szerokiego asortymentu pierścieni firmy HE-VA pozwala dostosować wał do konkretnego rodzaju gleby.

Wał uprawowy HE-VA – więcej niż zwykły wał.

## UNIKALNY SYSTEM SAT

System SAT HE-VA został zaprojektowany tak, że ciężar ze środkowego segmentu jest zawsze całkowicie przenoszony na centralnie od używanego rodzaju i wielkości pierścieni, czy szerokości wału Tip-Roller. Dzięki systemowi SAT HE-VA część obciążenia jest przenoszona przez mechanizm składający się na segmenty boczne.

**Spring Active Transfer-System – Sprężynowe przenoszenie ciężaru**



Wszystkie wały Tip-Roller 4,50 i 5,40 m oraz modele 6,30 m z pierścieniami o wielkości poniżej 600 mm wyposażone są w układ przenoszenia obciążenia, zbudowany ze składanego cylindra oraz sprężyny z teleskopem na przeciwnym końcu.



Wały Tip-Roller 6,30 m z pierścieniami 600/620 mm, oraz wszystkie wały Tip-Roller 7,30 i 8,20 m są wyposażone w 2 składane cylindry z teleskopem na każdym końcu cylindrów i wytrzymałą sprężyną pomiędzy tymi dwoma cylindrami.



### ELASTYCZNOŚĆ – ROZŁOŻENIE CIĘŻARU

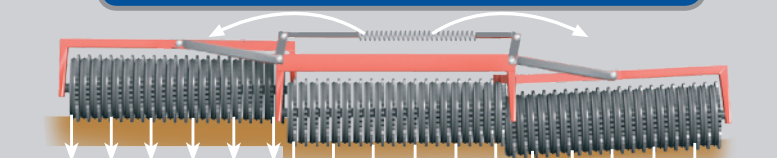
Wały uprawowe z segmentami bocznymi zawieszonymi na tradycyjnych zawiasach, bez automatycznego systemu SAT firmy HE-VA, mają tendencję do wywierania największego nacisku na glebę przez segment środkowy. Ten segment przenosi ciężar dyszla, ramy kół, hydrauliki oraz ciężar własny, czyli o wiele więcej niż segmenty boczne.

1 W wałach o podstawowym projekcie ciężar nie jest przenoszony, co powoduje bardzo nierównomierne rozłożenie ciężaru, jak przedstawiono powyżej.



2 Nawet w przypadku innego przenoszenia ciężaru na wał z segmentami bocznymi zawieszonymi na tradycyjnych zawiasach ciężar rozkłada się nierównomiernie, jak na ilustracji powyżej.

### RUCHOME SEGMENTY WAŁU



3 System sprężynowy SAT firmy HE-VA i centralnie podwieszane segmenty boczne zapewniają przenoszenie ciężaru z segmentu środkowego na środkowe części segmentów bocznych, co umożliwia uzyskanie równomiernego zagęszczenia gleby na całej szerokości roboczej wału uprawowego.

HE-VA



### Wyjątkowy System SAT

Rama główna, koła i dysze wspierają się na segmentach bocznych (patrz zdjęcie). Przy zastosowaniu systemu SAT część ciężaru segmentu środkowego jest przenoszona na segmenty boczne (patrz zdjęcie).

## HE-VA TIP-ROLLER

3-segmentowy - 4,5 m do 10,2 m



gleby.

niądze.  
czym.

zawieszane segmenty boczne, niezależnie  
przenoszona z solidnej ramy głównej, kół i

żaru



Wszystkie wały Tip-Roller 9,50 i 10,20 m wyposażone są w podwójną sprężynę, której zadaniem jest równomierne przenoszenie obciążenia, nawet w przypadku dużych szerokości roboczych.



Pierścienie osadzone są na 60-milimetrowych osiach ze stali nierdzewnej zapewniającej odpowiednią wytrzymałość i długą żywotność. Osie pracują na łożyskach kulkowych z podwójnym uszczelnieniem kołnierżowym zamontowanych przy pomocy 4 śrub zabezpieczonych z tyłu ramy o profilu U.



### Łożysko podpierające

Osie w segmentach bocznych wałów Tip-Roller 8,2, 9,5 i 10,2 m są zamontowane wraz z łożyskami kulkowymi po środku, jako dodatkowe podparcie w celu zapobiegania uginaniu.

Standardowo zamontowane są pojemniki na kamienie, a wszystkie funkcje sterowane są hydraulicznie z kabiny operatora.

Można wybierać spośród 13 różnych typów pierścieni, łącząc je z jednym z dwóch narzędzi przednich, które można montować przed wałem w celu uzyskania dodatkowej obróbki ziemi.

### 3-segmentowe zawieszenia

Segmenty boczne są zawieszane na solidnej osi obrotowej z tulejami powlekаныmi w górnej i dolnej części teflonem w celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości.



## WSZYSTKO W JEDNYM CYKLU ROBOCZYM



wał wału Tip-Roller  
cie środkowym (O,  
mu SAT niezbędna  
środkowego prze-  
ty boczne (---▶ □,



**Wały HE-VA w akcji – wyrównywanie, rozbijanie grudek, spulchnianie, rozbijanie brył, bronowanie jednocześnie z wałowaniem na pełnej szerokości.**

Dzięki różnym możliwościom konfiguracji wały HE-VA o szerokościach roboczych od 4,5 m do 10,2 m mogą spełniać wszystkie wymagania zapewniające zwiększenie wydajności niezależnie od arealu czy warunków glebowych.

Gdy segmenty boczne wału uprawowego są podwieszane centralnie, praca wału jest efektywna nawet na nierównym podłożu. Większe zagłębienia i wyboje ziemi często powodują, że zwykłe wały wiszą w powietrzu, przez co nie są efektywne.

**Korzystając z wałów HE-VA, można zawsze mieć pewność, że gleba będzie wałowana równomiernie na CAŁEJ szerokości wału.**



**Wał dostosowuje się do powierzchni podłoża.**

# Wybierz właściwy sposób obróbki gleby

Oszczędności zaczynają się już na etapie obróbki gleby - ... wyrównywanie, rozbijanie grudek, spulchnianie, rozbijanie brył, bronowanie - wszystko odbywa się jednocześnie.

**Obróbka? Przygotowanie łoża siewnego? A może zatrzymanie wilgoci? – Klucz do sukcesu to wielofunkcyjność.**

Belka Spring-Board jest obsługiwana hydraulicznie, dzięki czemu jej nacisk można na bieżąco regulować z ciągnika, a belkę można szybko i łatwo podnieść, gdy pole ma być wałowane.

## SPRING-BOARD



Belka wyrównująca z zębami sprężynowymi Spring-Board kruszy bryły i zapewnia doskonały efekt wyrównania gleby. Kąt/głębokość robocza belki są regulowane hydraulicznie z kabiny, co umożliwia dostosowanie do bieżących warunków podłoża. Wymiary sprężyn wynoszą 10 mm x 80 mm, a dzięki hartowanemu zakończeniu o szerokości 150 mm zapewniają szerokie pokrycie powierzchni.

## SPRING-BOARD Z ROZBIJAKIEM BRYŁ



Teraz dobrze znana belka Spring-Board została dodatkowo udoskonalona dzięki zamontowaniu noży na ostrzach sprężynowych, które rozbijają zeskorpioną powierzchnię i lepiej kruszą bryły na cięższych glebach. Kąt/głębokość robocza są regulowane hydraulicznie z kabiny, jak w przypadku Spring-Board.

## EASY CHANGE



Wraz z belką Spring-Board oferowany jest "Easy change" – system szybkiej wymiany nakładanych końcówek obejmujący zestaw końcówek gładkich i zestaw końcówek trójzębnych do niszczenia skorupy.

## SYSTEM BŁOKADY POPRZECZNEJ

Zęby belki Spring-Board mogą pracować samodzielnie, jednak efekt wyrównania można ulepszyć, montując dodatkowe pręty blokujące, aby przekształcić pojedyncze sprężyny w pełną "belkę" pracującą na całej szerokości.



## WYPOSAŻENIE KRAŃCOWE

Wyposażenie krańcowe można zamontować na zewnętrznych zębach, aby zapobiec tworzeniu się grzbietu pomiędzy poszczególnymi przejazdami.



# Dobierz profil pierścienia

## Oferta HE-VA obejmuje szeroki wybór rodzajów pierścieni.

Wszystkie rodzaje pierścieni zostały starannie zaprojektowane, aby zoptymalizować właściwości tradycyjnych modeli pierścieni, dodając nowo opracowane rodzaje podyktowane wymaganiami klientów oraz zmieniającymi się metodami uprawy.

Na odwrocie przedstawiamy dane techniczne, specyfikację i wagę wszystkich rodzajów pierścieni.



Pierścienie Cambridge  
450 mm i 510 mm - 3 szprychy



Pierścienie Cambridge  
510, 560 i 620 mm - 5 szprych



Pierścień kołeczkowy 550 mm



Pierścienie Crosskill 485-530 mm  
i 550-600 mm



Pierścień falisty (2D)  
500 mm, 550 mm i 600 mm



Pierścień kolczasty 450/500 mm  
i 550/600 mm

**HE-VA**  
WAŁY

# Zmiana konfiguracji w kilka sekund!

Proste i bezpieczne rozkładanie i składanie – czy można chcieć więcej?

## ZMIANA KONFIGURACJI TRÓJSEGMENTOWEGO WAŁU TIP-ROLLER



1

Wał w położeniu transportowym



2



Przesunąć segmenty wału do przodu



4

3  
Rozłożyć segmenty boczne do położenia roboczego



Wał HE-VA jest gotowy do użytku



6

5  
Kontynuować przesuwanie aż wał znajdzie się na podłożu

## BEZPIECZNY TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE



Noga podporowa regulowana korbą to standardowe wyposażenie wałów Tip-Roller 4,50 - 8,20 m. Hydrauliczna noga podporowa to standardowe wyposażenie wałów Tip-Roller 9,50 i 10,20 m.



W wał 3-segmentowy HE-VA TIP-Roller segmenty boczne montowane są poziomo w okucich transportowych, dzięki czemu układ hydrauliczny zostaje zabezpieczony, a wał automatycznie zablokowany na czas transportu/przechowywania.



W położeniu złożonym ciężar jest przenoszony na segmenty boczne między ciągnikiem i kołami wału, dzięki czemu zapewniona zostaje większa stabilność.

## WYPOSAŻENIE DODATKOWE



Wszystkie wały HE-VA Tip-Roller może być wyposażony w hamulce hydrauliczne.



Wszystkie wały HE-VA Tip-Roller może być wyposażony w hamulce pneumatyczne.









Zestaw zgarniaczy zawieszonych w trzech punktach do stosowania na zaoranej glebie usuwa ślady kół ciągnika.



Dostępne są również uchwyty montażowe do HE-VA Multi-Seeder – pneumatycznego agregatu siewnego do nasion rzepaku, trawy i innych drobnych nasion, nawozu lub granulatu do zwalczania ślimaków.

## DANE TECHNICZNE

RODZAJ PIERŚCIENIA		CAMBRIDGE					KOŁECZKOWY CROSSKILL		2D-FALISTY	KOLCZASTY
										
<b>SZEROKOŚĆ ROBOCZA</b>	<b>Rozm. pierścienia</b>	450 mm 3 szprychy	510 mm	510 mm 5 szprych	560 mm	620 mm	550 mm	485/530 mm / 550/600 mm	500, 550 i 600mm 5 szprych	450/500 mm 550/600 mm
TIP-ROLLER										
<b>4,5 m</b>	<b>WAGA KG</b>	2010	2160	2260	2540	2810	1480	1900 / 2460	1860/2050/2220	2100 / 2570
SZER. TRANSP. 2,22 m	<b>LICZBA PIERŚCIENI</b>	87	87	87	87	87	30	45	57	90
	<b>OŚ (mm)</b>	60	60	60	60	60	60	60	60	60
<b>5,4 m</b>	<b>WAGA KG</b>	2220	2510	2680	3060	3220	1840	2350 / 3010	2300/2510/2730	2570 / 3140
SZER. TRANSP. 2,22 m	<b>LICZBA PIERŚCIENI</b>	105	105	105	105	105	36	54	69	108
	<b>OŚ (mm)</b>	60	60	60	60	60	60	60	60	60
<b>6,3 m</b>	<b>WAGA KG</b>	2740	2950	3080	3670	*4190	2080	2700 / 3490	2640/3000/3360	3010 / 3870
SZER. TRANSP. 2,45 m	<b>LICZBA PIERŚCIENI</b>	123	123	123	123	123	42	63	78	126
	<b>OŚ (mm)</b>	60	60	60	60	60	60	60	60	60
<b>KOŁA: 10.0 / 75 X 15.3 – 10 PLY</b>						<b>*KOŁA: 11.5 / 80 X 15.3 – 10 PLY</b>				
<b>7,3 m</b>	<b>WAGA KG</b>	3320	3730	3840	4430	4580	2710	3460 / 4380	3370/3580/3810	3810 / 4730
SZER. TRANSP. 2,45 m	<b>LICZBA PIERŚCIENI</b>	143	143	143	143	143	48	73	90	146
	<b>OŚ (mm)</b>	60	60	60	60	60	60	60	60	60
<b>8,2 m</b>	<b>WAGA KG</b>	3760	4050	4190	4700	5200	3110	3880 / 4900	3840/4100/4350	4280 / 5120
SZER. TRANSP. 2,45 m	<b>LICZBA PIERŚCIENI</b>	157	157	157	157	157	55	81	102	162
	<b>OŚ (mm)</b>	60	60	60	60	60	60	60	60	60
<b>KOŁA: 11.5 / 80 X 15.3 – 14 PLY</b>										
<b>9,5 m</b>	<b>WAGA KG</b>	-	-	5180	5770	6350	3870	4820 / 6020	4740/5030/5320	5230 / 6200
SZER. TRANSP. 2,45 m	<b>LICZBA PIERŚCIENI</b>	-	-	180	180	180	63	95	118	186
	<b>OŚ (mm)</b>	-	-	60	60	60	60	60	60	60
<b>10,2 m</b>	<b>WAGA KG</b>	-	-	5690	6220	6850	-	5120 / 6390	5020/5310/5650	5590 / 6640
SZER. TRANSP. 2,45 m	<b>LICZBA PIERŚCIENI</b>	-	-	196	196	196	-	101	126	202
	<b>OŚ (mm)</b>	-	-	60	60	60	-	60	60	60
<b>KOŁA: 400 / 60 X 15.5 – 14 PLY</b>										

## DANE TECHNICZNE – SPRING-BOARD LUB SPRING-BOARD Z ROZBIJAKIEM BRYŁ

SZEROKOŚĆ ROBOCZA	LICZBA ZĘBÓW	WAGA SPRING-BOARD kg	
		z systemem blokady poprzecznej	bez systemu blokady poprzecznej
4,5 m	18	475	420
5,4 m	22	549	485
6,3 m	24	624	550
7,3 m	28	716	630
8,2 m	32	792	695
9,5 m	38	957	845
10,2 m	40	1000	880



SPRING-BOARD z systemem obsługi hydraulicznej przed pierścieniami Crosskill.



N. A. Christensensevej 34  
DK-7900 Nykøbing Mors  
Tel: +45 9772 4288  
Fax: +45 9772 2112

Email: [info@he-va.com](mailto:info@he-va.com)  
Strona: [www.he-va.com](http://www.he-va.com)

DYSTRYBUTOR

Firma HE-VA zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w projekcie i budowie urządzenia bez uprzedniego powiadomienia.